

## RUN @ RATE REPORT

To be completed by Sonceboz before R@R	<b>Supplier</b>	<b>Part number</b>	<b>Process name</b>	<b>Date</b>
	Ecotec	6405R410	Ecotec 1	20.06.2019
	<b>Process description :</b>		Machine d'assemblage automatisée	
Overall yearly capacity, all references made by the tool considered Capacité annuelle, toutes références produites par l'outil considérées		Parts/year	6 500 000	Target : more than 100%

Input Datas / Données d'entrée			
What / Quoi	Unit / Unité	Data / Valeur	
Run duration Durée du run	mn	60	
Planned instantaneous cycle time (without any stop or loss) Temps de cycle instantané prévu (sans arrêt ni perte)	sec/part	2.5	
Total quantity OK produced Quantité totale OK produite	Part Pièces	1291	
Total quantity NOK produced Quantité totale NOK produite	Part Pièces	33	
Breakdown time or tuning during the run (to be recorded during the run) Temps de panne, réglage pdt run (à enregistrer pendant le run)	mn	3.5	
Weekly Opening time (including planned stoppages) Temps d'Ouverture hebdomadaire (incluant les arrêts)	mn/week	7200	
Weekly planned stoppages <b>only for serial change</b> Arrêts planifiés hebdomadaires uniquement pour les changements de série	mn	180	
Weekly planned stoppages <b>without serial change</b> (rest, maintenance,...) Arrêts planifiés hebdomadaires sans changement de série (pauses, maintenance,...)	mn	90	
Number of working weeks per year for the part number Nombre de semaines d'ouverture par an pour la référence	weeks	50	

Output Datas / Données de sortie			
What / Quoi	Unit / Unité	Data / Valeur	
Planned Production rate Cadence prévue	part/h pce/h	1440.0	
Production rate during run Cadence pendant le run	part/h pce/h	1406.0	
Average cycle time during the run (without breakdowns, tuning) Temps de cycle pendant le run (hors pannes et réglages)	sec/part s/pce	2.6	
Total quantity produced Quantité totale produite	Part Pièces	1324	
<b>Quality rate</b> <b>Taux qualité</b>	%	<b>97.5%</b>	
<b>Performance rate</b> <b>Taux de performance</b>	%	<b>97.6%</b>	
<b>Availability rate</b> <b>Taux de disponibilité</b>	%	<b>94.2%</b>	
<b>Overall Equipment Effectiveness OEE</b> <b>Taux de rendement synthétique TRS</b>	%	<b>89.7%</b>	
Theoretical overall quantity produced, yearly Quantité annuelle totale théorique produite	part / year	8 316 000	
<b>Overall yearly capacity</b> <b>Capacité annuelle totale</b>	part / year	<b>7 455 525</b>	

<b>Results :</b> (% of overall yearly capacity, target is 120 %)	%	<b>114.7%</b>
<b>Résultat :</b> (% de la capacité annuelle, objectif est 120 %)		

Validation Purchasing - Quality Sonceboz (for external R@R only) Validation Achat - Qualité fournisseur (pour R@R externe uniquement)	
Quality supplier : SupplierQualité Fournisseur : Yannick Dubel	With action plan Avec plan d'action
Purchasing : Acheteur :	Without action plan Sans plan d'action
Supplier : Fournisseur :	

If the target agreed at project launch is not reached, the relevant action plan has to be reported on dedicated sheet and submitted within one week

Lorsque l'objectif fixé lors du démarrage du projet n'est pas atteint, le plan d'action associé doit être formalisé sur la feuille dédiée et soumis sous 1 semaine

Blue: to be completed with datas by the supplier before the R@R Bleu: à compléter avec les données avant le R@R	Yellow: Automatic calculation Jaune: Calculs automatiques
--	--

## Run at Rate Action plan

Supplier		Part number	Process name	Date		
Ecotec		#VALEUR!	Ecotec 1	#VALEUR!		
Process description		#VALEUR!				
Item n°	Issue	Action	Resp. Action	Target due date	Final due date	Status
1	Rebut en station 140	Améliorer la station 140 pour limiter le risque de faux-rebut de détection butée sur butée (ajustement capteur, programmation...)	PL/JDES	01.09.2019		
2	Temps de cycle sous l'objectif	Améliorer la ligne pour gagner du temps de cycle et atteindre l'objectif de 2.5s	PL/JDES/CKO	01.09.2019		
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

11						
12						

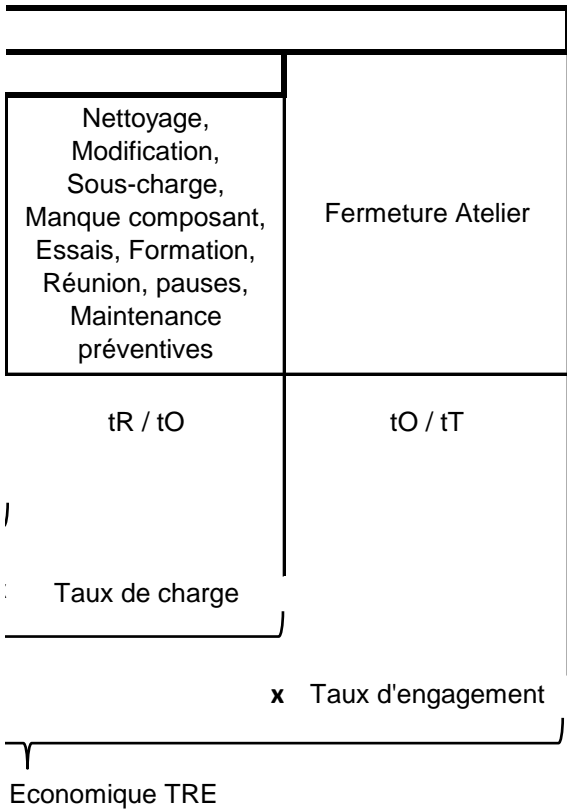
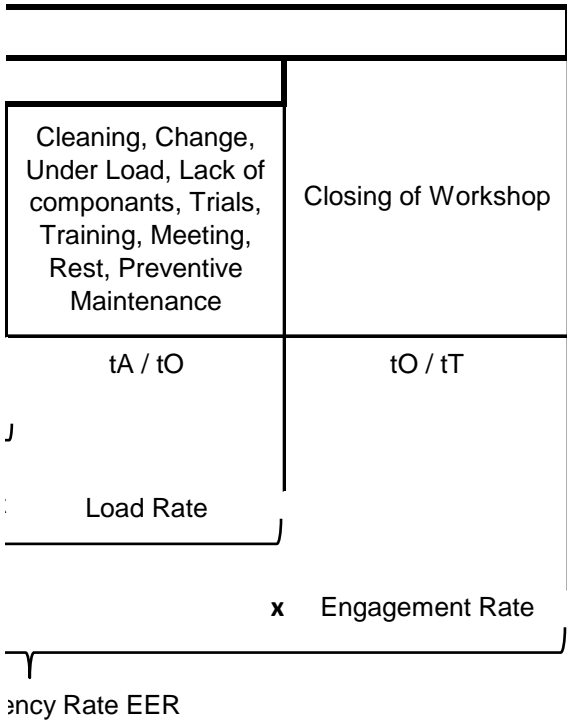
Blue: to be completed with datas  
Bleu: à compléter avec les données

**Details and calculations (according norm NF E60-182):**

tT= Total Time					
tO= Opening Time					
tA= Available Time					
tO= Operating Time			Breakdowns, Change over, tuning, starts-up, absenteism		
tP= Production Time		Speed loss Minor stops			
tG= Gainful Time	Production rejects Rejects on Starts up				
tG / tP		tP / tO	tO / tA		
OEE =	Quality Rate	x	Performance Rate	x	Availability Rate
GER =	Overall equipment effectiveness OEE				x
EER =	Global Efficiency Rate GER				
Economical Efficie					

**Décomposition et calculs (suivant la norme NF E60-182):**

tT= Temps Total					
tO= Temps d'Ouverture					
tR= Temps Requis					
tF= Temps de Fonctionnement			Pannes, Changements de série, réglages, mises en train, absence de personnel		
tN= Temps Net		Ecart de cadence Micro-arrêts			
tU= Temps Utile	Rejets de production Rejets au démarrage				
tU / tN		tN / tF	tF / tR		
TRS =	Taux Qualité	x	Taux de Performance	x	Taux de Disponibilité
TRG =	Taux de Rendement Synthétique TRS				x
TRE =	Taux de Rendement Global TRG				
Taux de Rendement					



**RUN @ RATE REPORT**

<b>Supplier</b> TURNING SA	<b>Part number</b> 1234P5678	<b>Process name</b> Grinding	<b>Date</b> 42065
<b>Process description</b>		Grinding machine #1	

Input Datas / Données d'entrée			Output Datas / Données de sortie		
What / Quoi	Unit / Unité	Data / Valeur	What / Quoi	Unit / Unité	Data / Valeur
Run duration Durée du run	mn		Planned Production rate Cadence prévue	part/h pce/h	=SI(D12="";3600/D12)
Planned instantaneous cycle time (without any stop or loss) Temps de cycle instantané prévu (sans arrêt ni perte)	sec/part		Production rate during run Cadence pendant le run	part/h pce/h	=SI(H12="";3600/H12)
Total quantity OK produced Quantité totale OK produite	Part Pièces		Average cycle time during the run (without breakdowns, tuning) Temps de cycle pendant le run (hors pannes et réglages)	sec/part s/pce	=SI(H13="";((D11-D15)*60)/H13)
Total quantity NOK produced Quantité totale NOK produite	Part Pièces		Total quantity produced Quantité totale produite	Part Pièces	=SI(D13="";SOMME(D13:D14))
Breakdown time or tuning during the run (to be recorded during the run) Temps de panne, réglage pdt run (à enregistrer pendant le run)	mn		<b>Quality rate</b> <b>Taux qualité</b>	%	=SI(H13="";D13/H13)
Weekly Opening time (including planned stoppages) Temps d'Ouverture hebdomadaire (incluant les arrêts)	mn/week		<b>Performance rate</b> <b>Taux de performance</b>	%	=SI(H12="";D12/H12)
Weekly planned stoppages <b>only for serial change</b> Arrêts planifiés hebdomadaires uniquement pour les changements de série	mn		<b>Availability rate</b> <b>Taux de disponibilité</b>	%	=SI(D11="";(D11-D15)/D11)
Weekly planned stoppages <b>without serial change</b> (rest, maintenance,...) Arrêts planifiés hebdomadaires sans changement de série (pauses, maintenance,...)	mn		<b>Overall Equipment Effectiveness OEE</b> <b>Taux de rendement synthétique TRS</b>	%	=SI(H12="";H14*H15*H16)
Number of working weeks per year for the part number Nombre de semaines d'ouverture par an pour la référence	weeks		Theoretical overall quantity produced, yearly Quantité totale théorique produite, annuelle	part / year	=SI(D16="";(D16-D17)*D19*H10/60)
Overall yearly capacity, all references made by the tool considered Capacité annuelle, toutes références produites par l'outil considérées	Parts/year		<b>Overall yearly capacity</b> <b>Capacité annuelle totale</b>	part / year	=SI(H18="";H18*H17)
			<b>Results : (% of overall yearly capacity, target is 120 %)</b> <b>Résultat : (% de la capacité annuelle, objectif est 120 %)</b>	=SI(OU(ESTVIDE(D21);NON(ESTNUM(H19))	

Blue: to be completed with datas Bleu: à compléter avec les données	Yellow: Automatic calculation Jaune: Calculs automatiques
--	--

If the target agreed at project launch is not reached, the relevant action plan has to be reported on dedicated sheet  
 Lorsque l'objectif fixé lors du démarrage du projet n'est pas atteint, le plan d'action associé doit être formalisé sur la feuille dédiée

**Cycle time / Temps de cycle (s)**
**10**
**Equipement**
**ASSY-05**
**Date**
**17.04.2015**

Worker/opérateur =>									
76	456								
74	444								
72	432								
70	420								
68	408								
66	396								
64	384								
62	372								
60	360	0	0	0	0	0	0	0	0
58	348	2	2	2	2	2	2	2	2
56	336	4	4	4	4	4	4	4	4
54	324	6	6	6	6	6	6	6	6
52	312	8	8	8	8	8	8	8	8
50	300	10	10	10	10	10	10	10	10
48	288	12	12	12	12	12	12	12	12
46	276	14	14	14	14	14	14	14	14
44	264	16	16	16	16	16	16	16	16
42	252	18	18	18	18	18	18	18	18
40	240	20	20	20	20	20	20	20	20
38	228	22	22	22	22	22	22	22	22
36	216	24	24	24	24	24	24	24	24
34	204	26	26	26	26	26	26	26	26
32	192	28	28	28	28	28	28	28	28
30	180	30	30	30	30	30	30	30	30
28	168	32	32	32	32	32	32	32	32
26	156	34	34	34	34	34	34	34	34
24	144	36	36	36	36	36	36	36	36
22	132	38	38	38	38	38	38	38	38
20	120	40	40	40	40	40	40	40	40
18	108	42	42	42	42	42	42	42	42
16	96	44	44	44	44	44	44	44	44
14	84	46	46	46	46	46	46	46	46
12	72	48	48	48	48	48	48	48	48
10	60	50	50	50	50	50	50	50	50
8	48	52	52	52	52	52	52	52	52
6	36	54	54	54	54	54	54	54	54
4	24	56	56	56	56	56	56	56	56
2	12	58	58	58	58	58	58	58	58
0	0	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>Production time</b>	<b>Quantity produced</b>	00:00	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00
		01:00	02:00	03:00	04:00	05:00	06:00	07:00	08:00

80%

Parts produced / h										Total
<b>Arrêts Prévus Stops planned</b>	Poste Fermé									
	Pause									
	Manque composants									
	NC composants									
<b>Arrêts Subis Stops undergone</b>	Panne test initial									
	Panne opé 1									
	Panne op3									
	Panne op5									
	Contrôle									
	...									
	...									
	...									
	...									
		Pcs Fabriquées	Pcs Bonnes	Total rebuts			Total des arrêts			

Version	Modification	Date
001	Nouveau format Excel	20.03.2015
002	Correction du calcul de TRS et de l'aide	06.05.2015
003	Ajout d'un critère d'acceptation du R@R	30.03.2016
004	Ajout signature commune QF et Achats pour R&R externe avec vérification atteinte objectif quantité fixé par le projet	28.04.2016
005	Correction mineur , case B18 à faire avant Audit , ajout de la target , corrections formules I23, F25, F26	05.12.2017



Approved by
DCH
DCH, BCL
DCH
BCL
NT