


PPAP checklist fournisseur		
Projet		
Référence Sonceboz		
Désignation		
Fournisseur		
Lieu du site de production		
Rang du fournisseur / OEM		Tier 2 / 3
Niveau de tracabilité		(2 par défaut)
Responsable Fournisseur		
Raison de la soumission		
Acheteur Sonceboz		
Qualité Fournisseurs Sonceboz		

Chapitres

PPAP fournisseur		Élément pour le PPAP		
Contenu du dossier PPAP, à soumettre à SONCEBOZ pour libération de la production série		à fournir	à tenir à disposition	non demandé
1	Page de garde de soumission du produit : PSW complété, y compris avec n° outil, nombre de cavités le cas échéant, raison de la soumission			
2	L'APQP fournisseur.			
3	Le plan et les spécifications.			
4	Le diagramme des flux du processus.			
5	La Design-FMEA, au minimum la page de garde et le Top 10 des IPR			
6	La Process-FMEA, au minimum la page de garde et le Top 10 des IPR			
7	<u>Le plan de surveillance incluant:</u> - toutes les caractéristiques critiques et significatives et assurant que l'incertitude des appareils de mesure est inférieure à 10% de l'intervalle de tolérance. - une revalidation périodique de toutes les dimensions 1 fois par an.			
8	Les contrôles supplémentaires ou renforcés pendant les premières productions			
10	La gamme de conditionnement, incluant une copie des étiquettes d'identification: Niveau de tracabilité 1: doit inclure au minimum la référence Sonceboz + indice + n° de lot fournisseur Niveau tracabilité 2, 3 ou 4: étiquette norme Galia-Odette (ET1.1 préconisée) et code barre type EAN 39.			
11	Les instructions de métrologie; les instruction de contrôle des postes de travail.			
12	La liste des moyens de contrôle spécifiques			
13	L'étude MSA sur les moyens de contrôle série, des caractéristiques critiques et significatives			
14	Cinq pièces (par empreinte pour les pièces multi-empreintes) numérotées, avec pour chacune un rapport de contrôle à 100 % de toutes les caractéristiques techniques spécifiées. Ces pièces seront conservées en annexe au dossier PPAP. Elles seront prélevées à intervalles réguliers dans le processus à l'état de série stabilisée.			
15	Les certificats : matière, tenue du traitement de surface et de toute autre spécification			
16	Le document Conflict Minerals Reporting Template complété si la pièce contient au moins l'un de ces minéraux: Tantale, Etain, Or, Tungstène. Fichier format Excel impératif			
17	L'enregistrement IMDS: N° Compte Sonceboz : 16158			
18	La conformité RoHS.	x		
19	La conformité REACH.	x		
20	La fiche de données de sécurité (pour les produits dangereux).			
21	La preuve de validation du produit par rapport au plan et aux spécifications (DV, PV).			
22	La preuve de la validation du dossier PPAP des composants, ou des sous-traitances du fournisseur: PSW signé			
23	Copie du PPAP (niveau 3 AIAG ou équivalent) de sous-traitance: Copie du PPAP (niveau 3 AIAG ou équivalent) de sous-traitance de revêtement de surface ou de traitement thermique.			
24	Le rapport d'audit process			
25	Le rapport Run@Rate suivant le template disponible sur le site internet SONCEBOZ			
26	Un rapport de capacités sur toutes les cotes critiques et significatives du plan: 25 échantillons de 5 pièces consécutives prises lors d'un lot de production représentatif (production PPAP pour laquelle le template Run at Rate doit être utilisé) : 8 heures de production ou un minimum de 300 pièces produites. L'objectif est 1,67. Le rapport statistique devra inclure les valeurs mesurées et le résultat d'un test de normalité.			

<p>Sonceboz SA CH-2605 Sonceboz, date :</p> <p><i>Tous les documents doivent être en Français ou en Anglais, sauf instructions de travail qui peuvent rester dans la langue de travail fournisseur</i></p> <p><i>Les templates Sonceboz sont disponibles sur le site internet Sonceboz:</i> http://www.sonceboz.com/en/Supplier-information/</p> <p><i>Tous les documents (sauf point 16) doivent être en format PDF dans l'ordre des chapitres de la checklist</i></p> <p><i>Spécifier, dans l'objet de l'e-mail "PPAP + référence de la pièce" pour éviter les pertes de mail.</i> <i>Si la taille excède 6 Mo, les données devront être mises à disposition via un serveur FTP.</i> <i>Les échantillons initiaux doivent être identifiés avec une étiquette jaune, cf feuille First sample Identification</i> <i>En cas de modification, la première livraison doit être identifiée avec des étiquettes bleues, voir feuille First delivery after modification</i></p>	<p>Le fournisseur Lieu : Date :</p>
---	--

Supplier PPAP Checklist



Project	
Sonceboz Part Number	
Part Name	
Supplier	
Place of production	
Rank of the Supplier / OEM	Tier 2 / 3
Traceability Level	(2 by default)
Supplier contact (Name of responsible)	
Submission reason	
Name of Sonceboz Purchasing contact	
Name of Sonceboz Supplier Quality contact	

Supplier PPAP

Items	Contents of the PPAP file, to be subjected to SONCEBOZ for production release	Requested items for the PPAP		
		to be transmitted	to be kept at disposal	not asked for
1	Part Submission Warrant : PSW including tool number, number of cavities if applicable, reason for submission			
2	Supplier APQP.			
3	Specifications and drawings.			
4	Process flowchart.			
5	Design-FMEA, at least the cover sheet and top ten of RPN.			
6	Process-FMEA, at least the cover sheet and top ten of RPN.			
7	Control plan, including: - all the special and significant features and assuring that the error range of the measurement equipments is less than 10% of the tolerance interval.			
8	- a periodic revalidation of all dimensions 1 time per year			
9	- The additional or reinforced checks during the first productions			
10	The Packaging sheet, including a copy of traceability labels: Traceability level 1: must include at minimum Sonceboz part number + index + supplier batch Traceability 2,3 or 4: label according Galia-Odette norm (ETI.1 recommended) and barcode type EAN 39			
11	Measurement instructions; Control instructions of the work stations.			
12	List of specific measurement means			
13	The MSA or R&R of control means (in production) used for special and significant features.			
14	Five parts (per cavity for the multi-cavity parts), identified with a number, and for each, the control report for 100% of all specified technical characteristics. These parts will be hold and attached to the PPAP file. They will be taken in the process at regular intervals from stabilized series production.			
15	Certificates : raw material, coating integrity, and all other specification.			
16	Conflict Minerals Reporting Template (CMRT) completed if part contain at least one of the following mineral Tantalum, Tin, Tungsten or Gold. Excel format required			
17	IMDS record. Sonceboz account nr : 16158			
18	RoHs conformity.	x		
19	REACH conformity.	x		
20	The safety data sheet (Specifications for dangerous products).			
21	The proof of the product validation according to drawing and specification (DV, PV).			
22	The proof of the PPAP validation of the components and of the sub-components of the sub-suppliers: signed PSW			
23	Copy of PPAP (level 3 according AIAG or equivalent) for sub-contracted activity: Copy of PPAP (level 3 according AIAG or equivalent) for coating or heat treatment sub-contracted activity			
24	The Audit Process report.			
25	The Run@Rate report according Sonceboz template available on Sonceboz web site			
26	A capability report : A capability study on all critical of significant characteristics from drawing: 25 samples of 5 parts of subgroup (5 consecutive parts) taken from a representative production (PPAP run during which the Run at Rate template must be used): 8 hours of production, or a minimum of 300 parts produced. The target is 1.67. The report must include measurement values and normality test result.			

<p>Sonceboz SA CH-2605 Sonceboz, date :</p> <p><i>All submitted documents must be in English or French, except the work instructions that can be in operators mother language. All requested documents have to be sent in PDF format following the order of the items of this checklist. Specify in e-mail subject "PPAP + part number" to prevent mail to be lost. If the size exceeds 6Mo, PPAP file must be at Sonceboz disposal through ftp server. PPAP samples must be identified with yellow label, see sheet First sample identification. In case of change, first delivery must be identified with blue labels, see sheet First delivery modification</i></p>	<p>SUPPLIER Location : _____ Date : _____</p>
--	---

Echantillons initiaux / PPAP samples

Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>
Reference / Part number	<input type="text"/>
Indice / Index	<input type="text"/>
Date	<input type="text"/>
IMDS number	<input type="text"/>
Reach compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
RoHS compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Remarks	<input type="text"/>

A l'attention de:



Sonceboz SA
Rue Rosselet-Challandes 5
CH- 2605 Sonceboz

Service Qualité
Fournisseurs

Echantillons initiaux / PPAP samples

Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>
Reference / Part number	<input type="text"/>
Indice / Index	<input type="text"/>
Date	<input type="text"/>
IMDS number	<input type="text"/>
Reach compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
RoHS compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Remarks	<input type="text"/>

A l'attention de:



Sonceboz SA
Rue Rosselet-Challandes 5
CH- 2605 Sonceboz

Service Qualité
Fournisseurs

Echantillons initiaux / PPAP samples

Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>
Reference / Part number	<input type="text"/>
Indice / Index	<input type="text"/>
Date	<input type="text"/>
IMDS number	<input type="text"/>
Reach compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
RoHS compatible	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Remarks	<input type="text"/>

A l'attention de:



Sonceboz SA
Rue Rosselet-Challandes 5
CH- 2605 Sonceboz

Service Qualité
Fournisseurs

First delivery after modification
Première livraison après modification



Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>	Raison de la modification Reason of the modification
Reference / Part Number	<input type="text"/>	
Indice / Index	<input type="text"/>	
Date	<input type="text"/>	

First delivery after modification
Première livraison après modification



Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>	Raison de la modification Reason of the modification
Reference / Part Number	<input type="text"/>	
Indice / Index	<input type="text"/>	
Date	<input type="text"/>	

First delivery after modification
Première livraison après modification




Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>	Raison de la modification Reason of the modification
Reference / Part Number	<input type="text"/>	
Indice / Index	<input type="text"/>	
Date	<input type="text"/>	

First delivery after modification
Première livraison après modification



Fournisseur / Supplier	<input type="text"/>	Raison de la modification Reason of the modification
Reference / Part Number	<input type="text"/>	
Indice / Index	<input type="text"/>	
Date	<input type="text"/>	

PPAP checklist fournisseur interne		
Projet		
Référence		
Désignation		
Lieu du site de production		
Niveau de tracabilité		(2 par défaut)
Raison de la soumission		

Chapitres	PPAP fournisseur			
	Contenu du dossier PPAP, à soumettre à SONCEBOZ pour libération de la production série	Élément pour le PPAP		
		à fournir	à tenir à disposition	non demandé
	Page de garde de soumission du produit : PSW complété, y compris avec n° outil, nombre de cavités le cas échéant, raison de la soumission.			
1	La preuve de validation du produit par rapport au plan et aux spécifications (DV, PV).			
2	Le plan et les spécifications.			
3	Le diagramme des flux du processus.			
4	La Process-FMEA, au minimum la page de garde et le Top 10 des IPR.			
5	Le plan de surveillance O-0403-A1 et/ou gamme de contrôle Quasar.			
6	L'étude MSA O-0701-A1 sur les moyens de contrôle série, des caractéristiques critiques et significatives.			
7	Les instructions de métrologie; les instruction de contrôle des postes de travail.			
8	La liste des moyens de contrôle spécifiques.			
9	Cinq pièces (par empreinte pour les pièces multi-empreintes) numérotées, avec pour chacune un rapport de contrôle à 100 % de toutes les caractéristiques techniques spécifiées. Ces pièces seront conservées en annexe au dossier PPAP. Elles seront prélevées à intervalles réguliers dans le processus à l'état de série stabilisée.			
10	Un rapport de capacités sur toutes les cotes critiques et significatives du plan selon l'outil O-0601-A1.			
11	La gamme de conditionnement.			
12	Les certificats : matière, tenue du traitement de surface et de toute autre spécification			
13	La conformité RoHS.	x		
	La conformité REACH.	x		
	Le document Conflict Minerals Reporting Template complété si la pièce contient au moins l'un de ces minéraux: Tantale, Etain, Or, Tungstène. Fichier format Excel impératif			
14	L'enregistrement IMDS: N° Compte Sonceboz : 16158			
15	La preuve de la validation du dossier PPAP des composants, ou des sous-traitances du fournisseur : PSW signé.			
	Copie du PPAP (niveau 3 AIAG ou équivalent) de sous-traitance de revêtement de surface ou de traitement thermique.			
16	L'APQP fournisseur.			
17	Le rapport Run@Rate O-0500.			
18	Une revalidation périodique de toutes les dimensions 1 fois par an.			
19	Les contrôles supplémentaires ou renforcés pendant les premières productions.			
20	MU35 : Profil de température.			
21	MU35 : Rapport couverture de test (statut).			

Ind	Suivi et modifications	Date	CPR/RPS

Version	Objet de la modification	Date	Approuvé par
003	Création tableau de suivi Ajout niveau tracabilité, et items 5, 9, 16 et 23 Modification titre et items 6, 10 et 26 Ajout version MU	16.07.2015	DCH
004	Version MU: référence aux outils qualité Sonceboz	01.09.2015	DCH
005	« QA » remplacé par « QF » car changement du nom du service	13.01.2016	DCH
006	Onglet MU mis à jour suivant besoins spécifiques et standards SBZ	07.07.2016	DCH
007	Maj. afin de supprimer le document F-42208	04.01.2018	SDU